

Nutenstoßen

Ab sofort bieten wir Nutenstoßen als Lohnbearbeitung an. Dabei ist es grundsätzlich auch möglich, dies mit zusätzlichen Arbeiten wie z.B. Drehen zu kombinieren.



max. Teile-Durchmesser:	ca. 500 mm
max. Teile-Höhe:	ca. 430 mm
Bohrungs-Durchmesser:	≥ Ø 15 mm
Breite der Nut:	ca. 3 - 60 mm
max. Länge der Nut:	155 mm, abhängig von Bohrungs-Durchmesser
max. Teile-Gewicht:	ca. 350 kg

Die Breite der Nut sowie deren Toleranz kann beliebig gewählt werden. Es können auch mehrere Passfedernuten (z.B. 120° versetzt) gestoßen werden oder Vielkeilprofile nach verschiedenen Normen, wobei auch nach ausgefallenen Normen gefertigt werden kann.

Die Bohrung muss nicht durchgehend sein, d.h. es können Nuten in Sacklöcher gestoßen werden.

Die Bearbeitungszeit beträgt im Normalfall ca. 5 Arbeitstage, kann aber nach gegenseitiger Absprache verkürzt werden. Bearbeitung innerhalb 24 h ist in der Regel gegen Aufpreis möglich.

Bei Interesse fragen Sie uns an:

Tel. 0721 50008-0

oder

info@pulsgetriebe.de